

K-No.: 24698 K-Nr.:	Current Transformer / Wechselstromwandler	Date: 08.03.2011 Datum:
------------------------	---	----------------------------

Customer Standard Type / Typenelement Kunde	Customers part no.: Kd. Sach Nr.:	Page 1 of 2 Seite von
--	--------------------------------------	--------------------------

Mechanical outline General tolerances DIN ISO 2768-c
 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz

Toleranz der Stiftabstände ±0,2mm
(Tolerances grid distance)

*vorläufig
(preliminary)

Connections:
 Anschlüsse:

 Leerstifte
 Not connected pins
 2, 3

Schematic diagram Anschlußschema: <p style="text-align: center;">ü = (1) : 2500</p>	Operational data/characteristic data (nominal values): Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte): $R_{Cu2} = 53,5 \Omega$ $I_{max, rms} = 80 A$ (acc. to IEC 62053-21) $I_{peak, op} = 80 A$ (acc. to IEC 62053-21) $f = 50 Hz$ $R_B = 9,4 \Omega$ ambient temperature/Umgebungstemperatur: -40°C ..+85°C storage temperature/Lagertemperatur: -40°C...+85°C
--	--

Inspection (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Prüfung

- 1) (AQL 1/S4) M3014: $U_{p,eff} = 4,0 kV, 2 s,$ N2 vs/gegen current winding(Ø 8mm)/Durchsteckdorn
- 2) (AQL 0,25) M3011/1 $L_2 = 2,38 H \pm 17\%, f = 50 Hz, U_{AC,eff} = 1,35 V$
- 3) (V) M3011/6 Special measuring (Current transformer measuring instrument N4):
 Sonderprüfung (Stromtrafoprüfgerät N4):
 Polarity / Turns ratio: Tolerance (+/- 25 turns)
 Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz ± 1% (± 25 Wdg.)
- 4) (Fix05) M3290: solderability test acc. to chapter 1
 Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1
- 5) (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test
 Mechanische Prüfung

See page 2
 Siehe Seite 2

Applicable documents:
 Weitere Vorschriften:

Date	Name	Issue	amendment
		81	

Hrsg.: KB-E editor	Bearb.: HL designer	KB-PM: Ert. check			freig.: Pe. released
-----------------------	------------------------	----------------------	--	--	-------------------------

K-No.: 24698
 K-Nr.:

Current Transformer / Wechselstromwandler

Date: 08.03.2011

Datum:

 Customer Standard Type / Typenelement
 Kunde

 Customers part no.:
 Kd. Sach Nr.:

 Page 2 of 2
 Seite von

Type test:

Typprüfung:

- 1) M3014: $U_{p,eff} = 4,0 \text{ kV}$, 1 min, N2 vs/gegen current winding($\varnothing 8\text{mm}$)/Durchsteckdorn
- 2) HV transient test according to M3064
 Stoßspannungsprüfung in Anlehnung an M3064

 N2 to/gegen current winding($\varnothing 7,5\text{mm}$)/Durchsteckdorn

 Settings: 1,2 μs / 50 μs -waveform (Kurvenform)
 Einstellwerte $U_{P,max} = 6 \text{ kV}$

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

Remark:

Bemerkung

- 1) This product is protected by one or more patents, including /
 Dieses Produkt ist durch eines oder mehrere Patente geschützt, u.a
 US 6663815, EP 1105893
- 2) The resistance to alcohols and similar detergents of the component is restricted.
 When performing washing procedures own tests are recommended.
 Das Bauelement besitzt nur eine eingeschränkte Beständigkeit gegen Alkohole und ähnliche Reinigungsmittel.
 Bei Waschprozessen empfehlen wir die Durchführung von eigenen Tests.
- 3) This product has been designed for use in electricity meters that have to meet the requirements of IEC 62053-21 and EN 50470-3. By using this product, the following supplementary conditions ("realistic load conditions") can easily be met:
 - a) Supplementary condition to IEC 62053-21 Table 8

Influence quantity	Value of current for direct connected meters	Power Factor	Limits of variation in percentage error for meters of class	
			1	2
DC and even harmonics in the a.c. current circuit	$\frac{I_{max}}{\sqrt{2}}$	1 0.5 inductive	3.0	6.0

- b) Supplementary condition to EN50470-3 Table 9

Disturbance	Value of current for direct connected meters	Power Factor	Critical change value for meters of class index, %		
			A	B	C
DC and even harmonics in the a.c. current circuit	$\frac{I_{max}}{\sqrt{2}}$	1 0.5 inductive	± 6.0	± 3.0	± 1.5

 Hrsg.: KB-E
 editor

 Bearb: HL
 designer

 KB-PM: Ert.
 check

 freig.: Pe.
 released